Braskem PP H 501HC

聚丙烯均聚物

Braskem

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

产品说明

Description:
H 501HC is a low melt flow rate homopolymer, designed for very high stifness aplications with good processability. This product exhibit excellent chemical resistance and barrier properties.
Applications:
Barrier films for converting; High-stiffness thermoformed parts.

基本信息			
特性	刚性,高	均聚物	可加工性,良好
	耐化学性良好	阻隔树脂	
用途	薄膜	工程配件	工业应用
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
形式	粒子		
加工方法	挤出	注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.905	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	3.5	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
硬度	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
洛氏硬度			
R 级, 注塑	102		ASTM D785
R 计秤	102		ISO 2039-2
机械性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
抗张强度 (屈服, 注塑)	37.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
伸长率 (屈服, 注塑)	7.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量			
1% 正割 : 注塑	1900	MPa	ASTM D790
注塑	2050	MPa	ISO 178
冲击性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C, 注塑	30	J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	3.3	kJ/m²	ISO 180
热性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 注塑	116	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	116	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火, 注塑	62.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	62.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	160	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 [1]

备注

本页面信息资料来自厂商，文档提供者不承担任何法律责任，强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。版权归原作者所有， 如有侵权请立即与我们联系。

1. 压 力1 (10N)

本页面信息资料来自厂商，文档提供者不承担任何法律责任，强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。版权归原作者所有， 如有侵权请立即与我们联系。