

Braskem PE GM5255

高密度聚乙烯

Braskem

产品说明

GM5255 is a high density polyethylene developed for the production of corrugated pipes. It is produced with bimodal technology and shows excellent mechanical properties and resistance to stress cracking, high resistance to oxidative degradation and excellent processability.

Application:

Thin-wall and double-wall corrugated pipes for non-pressure drainage and sewage; underground conduits for power and communication cables; blends for irrigation pipes.

Process:

Pipe extrusion.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

特性	高 ESCR(抗应力开裂)	可加工性,良好	双峰型分子量分布
用途	波纹管 混合	导管	管道系统
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
加工方法	管路挤出成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.952	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	0.25	g/10 min	ASTM D1238
190°C/21.6 kg	24	g/10 min	ASTM D1238
抗环境应力开裂			ASTM D1693
50°C, 2.00 mm, 10% Igepal, 模压成型, F50	240	hr	ASTM D1693
50°C, 2.00 mm, 100% Igepal, 模压成型, F50	> 1000	hr	ASTM D1693
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 模压成型)	62		ASTM D2240
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			ASTM D638
屈服, 模压成型	24.0	MPa	ASTM D638
断裂, 模压成型	34.0	MPa	ASTM D638
弯曲模量 - 1% 正割 (模压成型)	1220	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (模压成型)	110	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 模压成型)	69.0	°C	ASTM D648
维卡软化温度	125	°C	ASTM D1525 ¹
氧感应时间 ² (200°C)	> 25	min	ASTM D3895
NCLS ³	> 50	hr	ASTM F2136

备注

- | | |
|----|--------------------|
| 1. | 压力1 (10N) |
| 2. | Compression Molded |
| 3. | Compression Molded |