

Braskem PP H357-09RSB

聚丙烯均聚物

Braskem Europe GmbH

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

产品说明

DOW H357-09RSB 聚丙烯树脂是一种均聚物,适宜用于高产能,高速度的流延薄膜加工线.DOW H357-09RSB 聚丙烯树脂的流变性能经过了优化,适用于快速挤出加工,薄膜的收卷和裁切均很容易,在经过电晕处理之后可具有良好的可印刷性.采用DOW H357-09RSB

聚丙烯树脂制备的薄膜具有优异的光学性能,特别显著的透明度和光泽度.DOW H357-09RSB

聚丙烯树脂含有滑爽剂和开口剂.陶氏的H357-09RSB

聚丙烯树脂适宜于厚度在15-150微米之间的透明薄膜的生产.

DOW H357-09RSB 聚丙烯树脂的应用领域

食品包装(面包类,休闲食品)

纺织品包装(衬衫,袜子,毛毯和毛衣)

印刷品(书籍,杂志,期刊,办公文具)

法规信息

DOW H357-09RSB 聚丙烯树脂应该符合以下法规要求:

EU, No 10/2011

美国食品和药物管理局法规 21 CFR 177.1520(c)1.1

请查询适用的法规以获取更加详细的资料.

基本信息

机构评级 FDA 21 CFR 177.1520(c) 1.1 欧洲 No 10/2011

形式 粒子

物理性能 额定值 单位制 测试方法

密度 0.900 g/cm³ ISO 1183

熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg) 9.5 g/10 min ISO 1133

机械性能 额定值 单位制 测试方法

拉伸应力(屈服, 注塑) 32.0 MPa ISO 527-2

拉伸应变(屈服, 注塑) 13 % ISO 527-2

弯曲模量(注塑) 1200 MPa ISO 178

薄膜 额定值 单位制 测试方法

薄膜厚度 - 经测试 50 μm

拉伸模量 ISO 527-3

1% 正割, MD : 50 μm, 铸造薄膜 650 MPa ISO 527-3

1% 正割, TD : 50 μm, 铸造薄膜 650 MPa ISO 527-3

拉伸应力 ISO 527-3

MD : 断裂, 50 μm, 铸造薄膜 38.0 MPa ISO 527-3

TD : 断裂, 50 μm, 铸造薄膜 32.0 MPa ISO 527-3

伸长率 ISO 527-3

MD : 断裂, 50 μm, 铸造薄膜 500 % ISO 527-3

TD : 断裂, 50 μm, 铸造薄膜 610 % ISO 527-3

落锤冲击(50 μm, 铸造薄膜) 220 g ISO 7765-1

冲击性能 额定值 单位制 测试方法

简支梁缺口冲击强度(23°C, 注塑) 5.0 kJ/m² ISO 179/1eA

热性能 额定值 单位制 测试方法

热变形温度¹(0.45 MPa, 未退火) 110 °C ISO 75-2/B

维卡软化温度 ²	151	°C	ISO 306/A
光学性能	额定值	单位制	测试方法
光泽度 (45°, 50.0 μm, 铸造薄膜)	80		ASTM D2457
雾度 (50.0 μm, 铸造薄膜)	2.0	%	ASTM D1003
备注			
1.	注塑		
2.	注塑		