

Braskem PE F-2523

低密度聚乙烯

Braskem

产品说明

Good sealing characteristics, optical and mechanical properties. It contains antiblock, antistatic, slip and antioxidant additives.

Application:

General purpose packaging that require good optical and mechanical properties. Recommended film thickness: 0.020-0.100mm.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

添加剂	抗结块剂 增滑剂	抗静电性	抗氧化性
特性	光滑性 抗静电性	光学性能 抗氧化性	抗结块性 良好的热封性
用途	薄膜		
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
形式	粒子		
加工方法	薄膜挤出		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.923	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	2.5	g/10 min	ASTM D1238

薄膜	额定值	单位制	测试方法
薄膜厚度 - 经测试	25	μm	
抗张强度			ASTM D882
MD : 断裂, 30 μm,吹塑薄膜	30.0	MPa	ASTM D882
TD : 断裂, 30 μm,吹塑薄膜	20.0	MPa	ASTM D882
落锤冲击 (30 μm, 吹塑薄膜)	60	g	ASTM D1709A
埃尔曼多夫抗撕强度 - TD (30 μm, 吹塑薄膜)	110	g	ASTM D1922

光学性能	额定值	单位制	测试方法
光泽度 (45°, 30.0 μm, 吹塑薄膜)	110		ASTM D2457
雾度 (30.0 μm, 吹塑薄膜)	6.0	%	ASTM D1003

补充信息	额定值
Blow-up Ratio	2.2:1

Film properties: 25 μm Film Gauge, obtained in 40 mm extruder with blow up ratio of 2.2:1

挤压说明

Recommended processing conditions for Blow Film Extrusion:

Temperature profile: 120 to 170°C

Blow up ratio: 1.8 to 3.0:1