

Braskem PP H 606

聚丙烯均聚物

Braskem

产品说明

Description:

H 606 is low melt flow rate homopolymer with general purpose additive package. This resin is designed for extrusion and thermoforming. H 606 presents excellent processability and high output, excellent stiffness/impact strength balance, high melt strength and low odor/taste transfer.

Applications:

Thermoformed packaging for food, cosmetic, health care and cleaning products; Flat and corrugated sheets

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

| | | | |
|-----------------------------|-----------------------|----------------------------|-------------------------|
| 特性 | 刚性,高 抗撞击性,良好 通用 | 较低的气味转移性 可加工性,良好 无毒性 | 均聚物 良好的熔体强度 |
| 用途 | 包装 | 波形板 | |
| 机构评级 | FDA 21 CFR 177.1520 | | |
| 形式 | 粒子 | | |
| 加工方法 | 挤出 | 热成型 | |
| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 比重 | 0.905 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| 熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg) | 2.1 | g/10 min | ASTM D1238 |
| 硬度 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 洛氏硬度 (R 级, 注塑) | 99 | | ASTM D785 |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 抗张强度 (屈服, 注塑) | 32.0 | MPa | ASTM D638 |
| 伸长率 (屈服, 注塑) | 15 | % | ASTM D638 |
| 弯曲模量 - 1% 正割 (注塑) | 1300 | MPa | ASTM D790 |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 悬臂梁缺口冲击强度 (23°C, 注塑) | 38 | J/m | ASTM D256 |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 载荷下热变形温度 | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, 未退火, 注塑 | 92.0 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, 未退火, 注塑 | 52.0 | °C | ASTM D648 |
| 维卡软化温度 | 152 | °C | ASTM D1525 ¹ |
| 备注 | | | |
| 1. | 压力1 (10N) | | |