

# Braskem PP H 606

聚丙烯均聚物

Braskem

## 产品说明

Description:

H 606 is low melt flow rate homopolymer with general purpose additive package. This resin is designed for extrusion and thermoforming. H 606 presents excellent processability and high output, excellent stiffness/impact strength balance, high melt strength and low odor/taste transfer.

Applications:

Thermoformed packaging for food, cosmetic, health care and cleaning products; Flat and corrugated sheets

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

## 基本信息

特性	刚性,高 抗撞击性,良好 通用	较低的气味转移性 可加工性,良好 无毒性	均聚物 良好的熔体强度
用途	包装	波形板	
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
形式	粒子		
加工方法	挤出	热成型	
<b>物理性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
比重	0.905	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	2.1	g/10 min	ASTM D1238
<b>硬度</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
洛氏硬度 (R 级, 注塑)	99		ASTM D785
<b>机械性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
抗张强度 (屈服, 注塑)	32.0	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服, 注塑)	15	%	ASTM D638
弯曲模量 - 1% 正割 (注塑)	1300	MPa	ASTM D790
<b>冲击性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C, 注塑)	38	J/m	ASTM D256
<b>热性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 注塑	92.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 注塑	52.0	°C	ASTM D648
维卡软化温度	152	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>

## 备注

1. 压力1 (10N)