

Braskem PP H 201

聚丙烯均聚物

Braskem

产品说明

Description:

H 201 is a high melt flow rate homopolymer with general purpose additive package suitable for injection moulding and fiber extrusion applications. This product exhibits an excellent processability with good melt stability and stiffness/impact strength balance. It also features a low taste/odor.

Applications:

Injection of electric portables and household appliances; Injected chest drawers and closets; Continuous filaments for carpets, sewing threads and ropes; Staple fibers for rugs and blankets; Nonwovens by thermobonded process.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

特性	刚性,良好 抗撞击性,良好 通用	较低的气味转移性 可加工性,良好 无毒性	均聚物 良好的熔体强度
用途	带子 家用货品 外壳	地毯背衬 绳索 细丝	电气/电子应用领域 通用
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
形式	粒子		
加工方法	纤维(纺纱)挤出	注射成型	
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.905	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 级, 注塑	102		ASTM D785
R 计秤	102		ISO 2039-2
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 注塑)	35.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
伸长率 (屈服, 注塑)	10	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量			
1% 正割: 注塑	1500	MPa	ASTM D790
注塑	1500	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C, 注塑	20	J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	3.1	kJ/m ²	ISO 180
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 注塑	107	°C	ASTM D648

0.45 MPa, 未退火	107	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火, 注塑	57.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	57.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	154	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 1

备注

-
1. 压力1 (10N)