

# INSPIRE™ 364

聚丙烯

Braskem Europe GmbH

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

## 产品说明

INSPIRE™ 364 高性能聚合物用于薄壁结构的注塑加工.

INSPIRE™ 364 高性能聚合物的特性:

味道和气味性能获得提升

在挺度和抗冲击性能之间具有较好的平衡性

光学性能好

加工性能好

INSPIRE™ 364 高性能聚合物的应用领域:

薄壁结构的注塑

家用器具

光盘包装

盖封材料

法规信息:

INSPIRE™ 364 高性能聚合物应该符合以下法规的要求:

美国食品和药物管理局法规 21 CFR 177.1520(c)3.1a

European Commission Regulation (EU) No 10/2011

请查询法规以获取完备的细节资料.

## 基本信息

机构评级 FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a 欧洲 No 10/2011

形式 粒子

物理性能 额定值 单位制 测试方法

密度 0.900 g/cm<sup>3</sup> ISO 1183

熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg) 42 g/10 min ISO 1133

硬度 额定值 单位制 测试方法

肖氏硬度 (邵氏 D, 注塑) 94 ISO 868

机械性能 额定值 单位制 测试方法

拉伸应力 (屈服, 注塑) 28.0 MPa ISO 527-2

拉伸应变 (屈服, 注塑) 12 % ISO 527-2

弯曲模量 (注塑) 1050 MPa ISO 178

冲击性能 额定值 单位制 测试方法

简支梁缺口冲击强度 ISO 179/1eA

0°C, 注塑 2.0 kJ/m<sup>2</sup> ISO 179/1eA

23°C, 注塑 6.2 kJ/m<sup>2</sup> ISO 179/1eA

热性能 额定值 单位制 测试方法

热变形温度<sup>1</sup> (0.45 MPa, 未退火) 83.0 °C ISO 75-2/B

维卡软化温度<sup>2</sup> 127 °C ISO 306/A

光学性能 额定值 单位制 测试方法

雾度 (注塑) 12 % ASTM D1003

## 备注

1. 注塑

2. 注塑