

Braskem PE EF2126S3

低密度聚乙烯

Braskem

产品说明

EF2126S3 is a Low Density Polyethylene produced under high pressure conditions in an autoclave reactor. It offers excellent processability and optical properties.

Additives:

This resin contains slip and antiblock additives

Application:

This resin is recommended for use in extrusion of films for general purposes, technical films for automatic packaging and blends with LLDPE.

Process:

Blow Film Extrusion.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

添加剂	抗结块剂	增滑剂	
特性	低密度 抗结块性	光滑性 可加工性,良好	光学性能 通用
用途	包装 通用	薄膜	混合
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
加工方法	吹塑薄膜	挤出	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.921	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	2.6	g/10 min	ASTM D1238

薄膜	额定值	单位制	测试方法
割线模量			ASTM D882
1% 正割, MD : 38 μm	160	MPa	ASTM D882
1% 正割, TD : 38 μm	200	MPa	ASTM D882
抗张强度			ASTM D882
MD : 断裂, 38 μm	25.0	MPa	ASTM D882
TD : 断裂, 38 μm	20.0	MPa	ASTM D882
伸长率			ASTM D882
MD : 断裂, 38 μm	290	%	ASTM D882
TD : 断裂, 38 μm	1000	%	ASTM D882
落锤冲击 ¹ (38 μm)	90	g	ASTM D1709
埃尔曼多夫抗撕强度			ASTM D1922
MD : 38 μm	420	g	ASTM D1922
TD : 38 μm	110	g	ASTM D1922

光学性能	额定值	单位制	测试方法
光泽度 (60°, 38.0 μm)	100		ASTM D2457
雾度	7.0	%	ASTM D1003

挤压说明

Recommended Blow Film Extrusion Conditions:Temperature Profile: 150°C to 165°CMass Temperature: 160°C to 165°CBlow up Ratio: 2.0 to 4.0 : 1Die Gap: 1.0 mmMinimum thickness:30 microns

备注

1. F50